



HÄBERLEIN GMBH

HOLZ FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

IHR STARKER PARTNER IN DER HOLZINDUSTRIE

Die Geschichte unseres Familienbetriebes reicht zurück bis ins Jahr 1941, als Wilhelm Häberlein das Sägewerk im schwäbischen Hardthausen erwarb. Langsam, aber stetig erweiterten der Gründer und die nachfolgenden Generationen den Standort: Es wurden Lager-, Stapel-, Säge- und Vermesungshallen gebaut, eine Entrindungsmaschine kam hinzu, ein neues Kesselhaus entstand, Vakuum- und Trockenkammer wurden errichtet.

2003 wurde die Häberlein GmbH gegründet, Meike Häberlein und ihr Ehemann Ulrich Scheuber-Häberlein übernahmen die Geschäftsführung in dritter Generation – und setzen seither die Erfolgsgeschichte des Unternehmens fort. Pro Jahr kaufen und verarbeiten wir über 32.000 Festmeter Holz. 2006 konnten wir durch Übernahme des Geländes des Sägewerks Winter, das seinen Betrieb einstellte, unser Areal noch um zusätzliche Hallen und Lager erweitern. Mittlerweile ist unser Standort in Hardthausen etwa 65.000 Quadratmeter groß, unser Außenlager in Siegelsbach umfasst rund 15.000, das in Rothenburg ob der Tauber etwa 10.000 Quadratmeter. Der jüngste Meilenstein in unserer Geschichte: die Einweihung unserer neuen Blockbandsäge im Jahr 2016.



Ulrich Scheuber-Häberlein und Meike Häberlein



Laura Häberlein-Rein



Produktionsstätte



Manfred Häberlein



Wilhelm Häberlein



Dank der Nähe zu ausgezeichneten Laubholzwuchsgebieten und der Verwendung von hochmoderner Bandsäge- und Lagertechnik können wir unseren Kunden sämtliche deutsche Laubholzarten in jeglicher Qualität und Einschnittstärke anbieten. Auch gemischte Ladungen in verschiedenen Holzarten und Qualitäten sind jederzeit möglich. Ein Team aus bestens ausgebildeten Mitarbeitern sorgt dafür, dass Sie das auf Ihre persönlichen Anforderungen zugeschnittene Paket erhalten – Sie müssen nicht nur von einer Holzart bestellen. Wie vielseitig und spezialisiert unsere Produktpalette ist, zeigt ein Blick auf unsere Zielgruppen: Unternehmen aus der ganzen Welt in der Holzhandel-Branche, aus der Fassholz- und Musikinstrumente-, Parkett- und Möbelindustrie, dem Treppenbau sowie Massivholzverarbeiter greifen auf unser Holz zurück. Verschaffen Sie sich im Folgenden gerne einen Überblick über unsere Produkte und Leistungen. Wir würden uns freuen, wenn auch Sie sich für uns als starken und verlässlichen Partner in der Holzindustrie entscheiden.

MODERNSTE TECHNIK FÜR DEN PERFEKTEN SCHNITT

Tradition und modernste Technik vereint: Um Ihnen stets die besten Ergebnisse liefern zu können, arbeiten wir ausschließlich mit den modernsten Sägewerksanlagen. Eine Übersicht:

BLOCKBANDSÄGEWERK

Um den Einschnitt und vor allem die Sortierung des Holzes wieder besser steuern zu können, haben wir uns 2016 entschlossen, das neue Blockbandsägewerk zu bauen. In dem neuen Werk wird online geschnitten. Und so funktioniert es: Nach der Auflage des Stammes auf den Rundholzquerförderer wird der Stamm sofort wurzelreduziert, danach mit dem Lochrotor entrindet und der Blockbandsäge zugeführt. Beim Einschnitt wird der Schwartenbereich zerspannt. Vor dem Bandsägeblatt sind zwei Trennkreissägen angebracht. Dort erfolgen zwei Trennschnitte vor dem eigentlichen Bandsägeschnitt. Die dadurch im Nachgang aufgetrennten Bohlen können besser qualitätsbezogen sortiert und getrennt werden. Der große Vorteil: Die qualitative Ausbeute einzelner Stämme oder Stammteile wird im Vergleich zu konventionellen Anlagen deutlich verbessert.



Alber Bandsägeblätter mit bester Schweißnaht - auch im Service und Voll-Service die beste Wahl.

PRÄZISION SEIT 1912

Alber Trennwerkzeuge GmbH

Stuttgarter Straße 119, D-73061 Ebersbach/Fils
Tel. +49(0)7163 53649-0, Fax +49(0)7163 53649-30
info@alber-saegen.de, www.alber-saegen.de

VAKUUMTECHNIK

Automatische Transportanlagen - Manuelle Hebegeräte



Beratung - Planung - Vertrieb
Vakuumheber | Stapelanlagen
Sortieranlagen | Förderanlagen

K A I S E R

Nachfolger

Vakuumtechnik GmbH

Industriestr. 18 | D 32825 Blomberg

Tel. +49 5235 959 00 91

Fax +49 5235 959 00 92

info@kaiser-vakuumtechnik.de
www.kaiser-vakuumtechnik.de

Primultini

Bongioanni
dal 1967

**MASCHINEN UND ANLAGEN
FÜR SÄGEWERKE**

PRIMULTINI s.r.l. | Viale Europa 70 | 36035 Marano Vicentino (VI) Italy
Tel. +39 0445 560333 | Fax +39 0445 560334
info@primultini.com | www.primultini.com



BLOCKBANDSÄGE

Bei der Säge des Herstellers Primultini handelt es sich um eine schrägstehende Blockbandsäge: Die Hauptware rutscht besser ab, die Rissbildung ist geringer. Es handelt sich um die neueste Technologie im Bereich Verfahrbarkeit des Stammes, die verzugsfreie Fixierung des Rundholzes auf dem Blockwagen ist besonders stammschonend.

STAPELUNGSANLAGE

Unsere Stapelungsanlage der Firma Kaiser ermöglicht eine halbautomatische sowie eine automatische Stapelung.

COMPUTERGESTÜTZTE STEUERUNGSANLAGE

Dank Prodaisi®, der Basissoftware für MES Lösungen rund um die Datenermittlung, -speicherung und -analyse der Firma Provitec, können wir unsere Produktion einfach erfassen, analysieren und steuern. Und so funktioniert es: Die Stämme werden auf dem Aufgäbequerrörderer abgelegt. Dieser fördert sie auf den Entzerrer. Hier werden sie vereinzelt und in den Blockzug geworfen, der die einzelnen Stämme in Richtung Entrinder, vorbei am Wurzelreduzierer transportiert. Vor dem Wurzelreduzierer werden die Stämme das erste Mal ver-

messen. Es wird der mittlere Durchmesser auf die gesamte Länge ermittelt und die prozentuale Abweichung gegenüber dem dünnsten und dem dicksten Durchmesser berechnet. Über diese Abweichung bestimmt die Anlage, ob der Stamm in den Wurzelreduzierer eingeworfen oder direkt zum Entrinder gefördert wird. Vor dem Entrinder wird der Stamm erneut vermessen, wobei hier die Länge, der Durchmesser und das Volumen ermittelt wird. Diese Daten speichert Prodaisi ab und sie stehen dann zur Auswertung und statistischen Erfassung bereit. Der Stamm läuft durch den Entrinder und wird dann automatisch von der Säge angefordert. Mit diesem System sind wir nun in der Lage, zum einen unsere Produktionsauslastung einzusehen und zum anderen vorausschauend unsere Produktion zu planen.

SÄGEN-SCHÄRFUNG

Bezüglich der Bandsägeblatt-Behandlung haben wir uns für ein Voll-Service Konzept von der Firma Alber Trennwerkzeuge GmbH entschieden. Alle Bearbeitungsschritte werden dort übernommen. Der Vorteil ist, dass die Kosten planbar sind und wir von Anfang an einen Spezialisten an unserer Seite haben.

www.prodaisi.com



PRODAISI®
Lösungen für Ihre Automatisierungsaufgaben

PRODAISI®
nun auch in der Holzindustrie.

**EINFACH DIE PRODUKTION
ERFASSEN, ANALYSIEREN UND STEuern.**

- ▲ Transparente Fertigung – vom Zulieferer bis zum Endkunden
- ▲ Detaillierte Auskunft über die Anlagenauslastung, Störungen und Stillstandszeiten
- ▲ Protokollierung aller Qualitätssicherungsmaßnahmen
- ▲ Jederzeit wissen was in der Produktion läuft
- ▲ Betreuung von der Idee bis zur Serienfertigung

Provitec GmbH

Robert-Bosch-Straße 1 | 74196 Neuenstadt | T +49 (0) 71 39.93 46 9 - 0
info@provitec.biz | www.provitec.biz

PROVITEC



UNSERE PRODUKTPALETTE

Von der Bürste bis zum Chop Stick. Vom Piano bis zu hochwertigen Designermöbeln. Die verschiedensten Unternehmen aus den holzverarbeitenden Branchen greifen auf unsere hochwertigen Produkte zurück. Unsere Aufgabe ist es, die unterschiedlichsten Ansprüche perfekt zu erfüllen. Das tun wir zunächst mit der Auswahl unserer Holzarten, die so vielseitig sind wie die deutschen Wälder selbst. 95 Prozent unseres Holzes stammt aus Baden-Württemberg, 5 Prozent aus dem Saarland und der Pfalz.



Mehr als gut beraten.

Unsere Energie für den Mittelstand – lokal bis bundesweit

GENAU
MEINE
ENERGIE

DEW21

→ dew21.de/geschaeftskunden/gewerbe

FOLGENDE HOLZARTEN HABEN WIR FÜR SIE AUF LAGER:



LAUBHOLZ

- // Eiche
- // Esche
- // Edelkastanie
- // Rotbuche gedämpft und natur
- // Roteiche
- // Ahorn
- // Erle
- // Linde
- // Kirsch
- // Ulme gedämpft
- // Robinie gedämpft und natur

- // Birke
- // Elsbeere gedämpft
- // Schwarznuss gedämpft
- // europäischer Nussbaum gedämpft
- // Platane gedämpft und natur
- // Birnbaum gedämpft
- // Yellow Poplar (Tulpenbaum)
- // Pappel
- // Hainbuche

NADELHOLZ

- // Fichte/Tanne gedämpft
- // Douglasie
- // Lärche

Laubholz erhalten Sie bei Häberlein als unbesäumtes und besäumtes Schnittholz.







Mit uns kennt Ihr Erfolg keine Grenzen.

S-International Baden-Württemberg Nord



 **International
Baden-Württemberg Nord**

Eine Firma, die im Ausland Fuß fassen will, muss gut auf alle Schritte vorbereitet sein. Wir tun alles dafür, dass Sie es auch sind. Unsere Spezialisten der S-International begleiten Sie bei allen Auslandsgeschäften, internationalen Projekten und bei Zins- und Währungsaktivitäten mit umfassenden Leistungen. Setzen Sie auf die Erfahrung und das Wissen der S-International Baden-Württemberg Nord – ein Gemeinschaftsunternehmen der Kreissparkasse Heilbronn und Kreissparkasse Ludwigsburg. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.sibw.de im Internet.



Reinert & Rufer

Steuerberater Wirtschaftsprüfer
Rechtsanwälte Partnerschaft mbB
Fachanwälte für Steuerrecht

Wir gratulieren zum 75-jährigen Jubiläum

Reinert & Rufer Partnerschaft mbB · Sitz Heilbronn

Wilhelmstraße 11/1 · 74072 Heilbronn

Tel. 07131 39039-0 · Fax 07131 39039-50

kanzlei@reinert-rufer.de · www.rufer-reinert.de

AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

Das Wissen um die Herkunft und die beste Qualität unseres Holzes ist die Basis unserer Arbeit. Denn nur hochwertiges Rohholz lässt hochwertige Produkte in der Weiterverarbeitung zu. Diese Qualität wird uns von unabhängiger Stelle offiziell bescheinigt: Die Zertifizierungen nach 100 % PEFC SCS-COC/PEFC-005084 und FSC 100 % SCS-COC-005084 (FSC®-C 028841) garantieren Ihnen, dass unsere Produkte aus nachhaltiger verantwortungsvoller Waldwirtschaft stammen und strengste Standards erfüllen, was Ökologie, Ethik und ökonomische Beschaffung betrifft.



LÄNGEN UND STÄRKEN

Je nach Holzart bieten wir unsere Produkte in folgenden Stärken ab 2,20 Metern Länge aufwärts an:

16 / 18 / 20 / 22 / 26 / 32 / 36 / 38 / 40 / 50 / 52 / 55 / 60 / 65 / 70 / 75 / 80 / 90 / 100 / 120 / 140 Millimeter.



SCHRITT FÜR SCHRITT ZUR HÖCHSTEN QUALITÄT

Computergesteuerte Arbeitsprozesse und eine eingespielte Frachtlogistik sorgen für eine flexible und reibungslose Auftragsabwicklung. Damit unser Holz beste Qualität, was Konsistenz, Farbe und Struktur betrifft, aufweist, durchläuft es bei uns verschiedene Veredlungsprozesse. Wichtig ist bei allen modernen Methoden und Verfahren aber, die individuellen Eigenschaften der verschiedenen Holzarten zu berücksichtigen. Dies spielt vor allem eine wichtige Rolle, wenn es um Lagerung und Trocknung des Holzes geht. Lesen Sie nachfolgend, welche Stationen unser Holz durchläuft bis es zur Weiterverarbeitung bereitsteht.

TROCKENKAMMERN

In mehreren Vakuumkammern und konventionellen Trockenkammern wird mithilfe von computer-gesteuerten Trocknungsprogrammen die gewünschte Endfeuchte des Holzes erreicht.

DÄMPFKAMMERN

In unseren Dämpfkammern wird das Holz mehrere Tage hindurch mit heißem Wasserdampf gedämpft. Das Ergebnis ist eine Veränderung der Holzfarbe und eine Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften.

BESÄUMUNG

Dieser Prozess erfolgt grundsätzlich nach der Trocknung.



LAGERUNG

Alle Pakete in der Freilufttrocknung sind mit Blechen abgedeckt. Stärkere Eichen werden zwischen 1,5 und 3 Jahren luftgelagert, um eine hochwertige Qualität und Farbkonstanz zu erhalten.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um bei der Verladung die geforderte Holzfeuchte einzuhalten und zu garantieren, trocknen wir grundsätzlich erst nach Bestellung.

Genossenschaftliche Beratung – Beratung, die anders ist.

Jeder Mensch hat etwas, das ihn antreibt.

Wir machen den Weg frei.

Kunden-
zufriedenheit
Note 1,66 *

*Ergebnis der
repräsentativen
Kundenbefragung 2013

Bei uns als Genossenschaftsbank stehen Sie als Kunde und Mitglied mit Ihren Wünschen und Zielen im Mittelpunkt. Wir beraten Sie persönlich, individuell, fair, transparent und partnerschaftlich. Bankdienstleistungen orientieren sich bei uns an Ihren Bedürfnissen.

www.voba-moeckmuehl.de

Volksbank
Möckmühl-Neuenstadt eG



Eberl

**Der Spezialist für energiesparende
Holztrocknungsanlagen, Vakuumtrockner
und Temperöfen**

Eberl Trocknungsanlagen GmbH · Hauptstraße 57a
D-84155 Bodenkirchen · Tel. +49 8745 964460
Fax +49 8745 9644615 · info@eberl-trocknungsanlagen.de
www.eberl-trocknungsanlagen.de

UNSER HOLZ FÜR ALLE WELT

Wir exportieren etwa 85 Prozent unseres Holzes ins Ausland.
In Europa beziehen holzverarbeitende Unternehmen schwerpunktmäßig aus:

// Italien
// Frankreich
// Österreich
// Dänemark
// Schweiz
// Niederlande
// Polen
// Tschechien
// und Spanien
unsere Produkte.

WELTWEIT ZÄHLEN ZU UNSEREN KUNDEN FIRMEN AUS

// China
// Vietnam
// Indien
// Bangladesch
// Indonesien
// Philippinen
// Malaysia
// Japan
// und Thailand.

IM ARABISCHEN RAUM PFLEGEN WIR GESCHÄFTSBEZIEHUNGEN

// in die Vereinigten Arabischen Emirate
// und Ägypten
// weitere arabische Länder sind in Planung.



 **SEAWAY
LOGISTICS**

TRANSPORT SOLUTIONS

BREMEN - GERMANY
WWW.SEAWAY-LOGISTICS.DE



FRACHTFREIE LIEFERUNG

Über die Jahre und Jahrzehnte haben wir enge und vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen zu unseren Partnern in aller Welt aufgebaut. Wer mit uns arbeitet, kann sich darauf verlassen, dass seine Ware wohlbehalten und gegen sämtliche Unwägbarkeiten abgesichert bei ihm ankommt. Gemäß der CIF-Klausel (engl. Abkürzung für Cost, Insurance, Freight = Kosten, Versicherung, Fracht) tragen wir alle bis zur Ankunft der Ware im Zielhafen anfallenden Verladegebühren und die Versicherung.

HÄBERLEIN GMBH KONTAKT

Häberlein GmbH
Untere Au 16
74239 Hardthausen
T 07139/93383-0
F 07139/93383-23

E info@haeberlein-gmbh.de

